

## УМС<sup>®</sup>-ТМИ-01/40/200

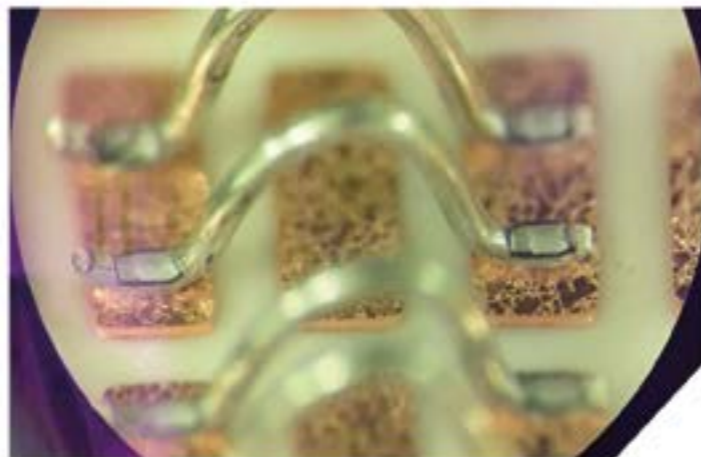
### Тестер механических испытаний

Тестер механических испытаний УМС-ТМИ-01/40/200 предназначен для контроля на растяжение проволочных и ленточных золотых, алюминиевых перемычек после микросварки и при монтаже полупроводниковых приборов микроэлектроники.

#### Технические характеристики:

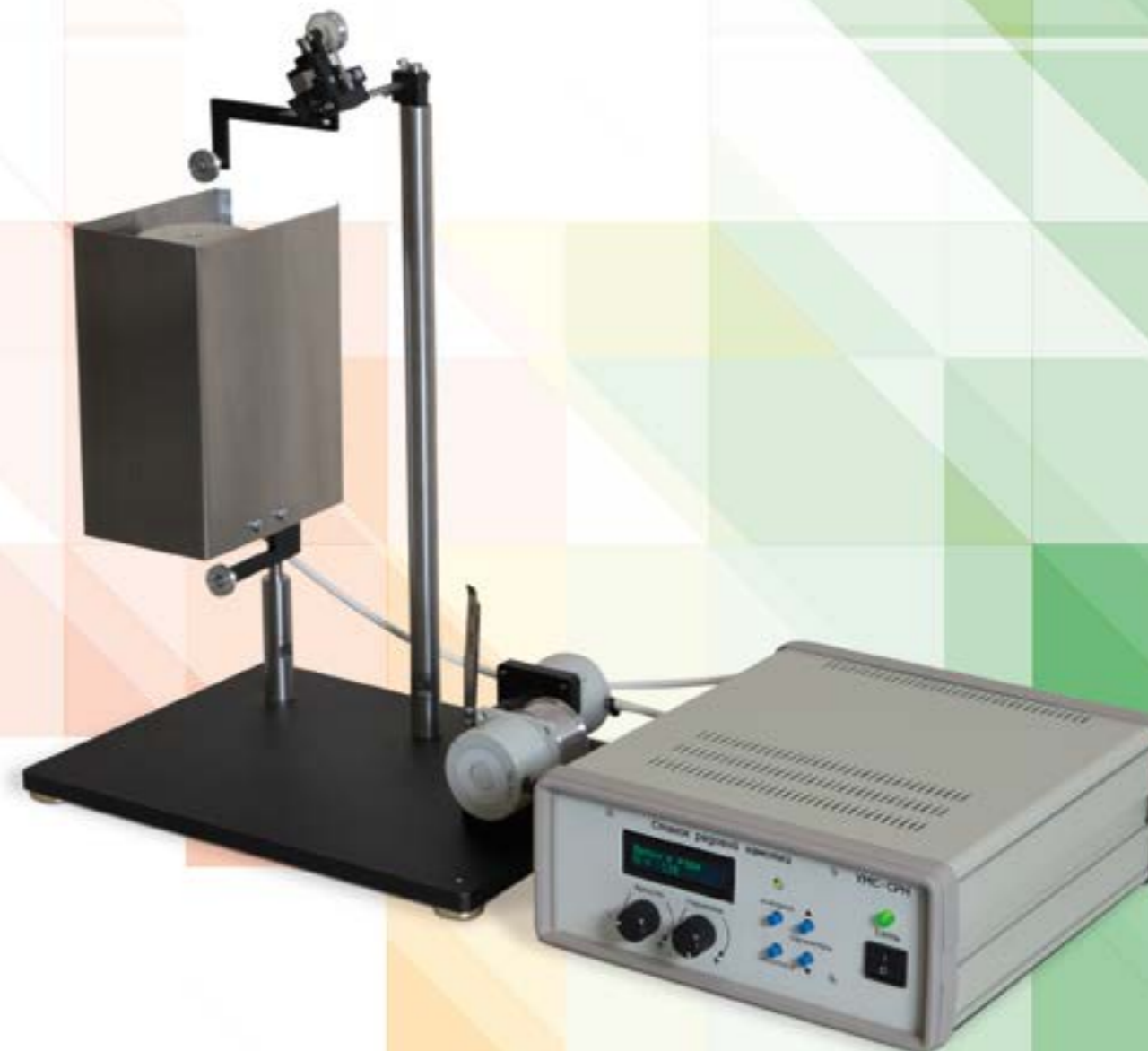
- Два режима работы:
  - неразрушающий контроль до заданного значения;
  - разрушающий до максимально возможного.
- Ход инструмента контроля («крючок») от ручного привода (ручки) по оси Z не менее 15 мм.
- Ход привода на базе шагового двигателя по оси Z предметного стола не менее 15 мм.
- Диаметр проволочного проводника применяемого при монтаже перемычек от (15 – 50) мкм.
- Размер ленточного проводника применяемого при монтаже (25x250) мкм.
- Диапазон измерения усилия на нагружения для проволочных перемычек (0 – 400) мН (40 гр.).
- Максимальная абсолютная погрешность измерения усилия на нагружения  $\pm 2,5$  мН (при диапазоне нагружения (0 – 400) мН).
- Диапазон измерения усилия на нагружения для проволочных перемычек (0 – 2000) мН (200 грамм).
- Максимальная абсолютная погрешность измерения усилия на нагружения  $\pm 25$  мН (при диапазоне нагружения (0 – 2000) мН).
- Габаритные размеры установки (470x450x400) мм.
- Масса установки не более 30 кг.
- Размер рабочего поля пантографа (для точного перемещения) не менее 15x15 мм.
- Обрабатываемое поле прибора (грубое перемещение) 48x60 мм.

#### Образцы приборов



## УМС<sup>®</sup>-СРН-02

### Станок рядовой намотки сварочной проволоки с катушки на катушку с возможностью отжига проволоки до заданных прочностных параметров



#### Назначение:

- УМС-СРН-02 предназначен для рядовой намотки золотой и алюминиевой сварочной проволоки диаметром от 15 до 500 мкм с возможностью отжига проволоки в процессе перемотки:
- с двух дюймовой катушки на двух дюймовую;
- с двухдюймовой катушки на катушку диаметром до 25 мм;
- с двухдюймовой на дюймовую и меньше;
- с дюймовой на двухдюймовую.

#### Технические данные:

При работе на установке УМС-СРН-02 задаются следующие параметры:

- число витков для намотки от 1 до 1000;
- шаг подачи проволоки при намотке – от 15 до 500 мкм;
- число рядов намотки от 1 до 50;
- режим многорядной намотки;
- программируемая температура отжига проволоки от (20-450)° C
- программируемая скорость протяжки (2,0-8,5) м/мин.