

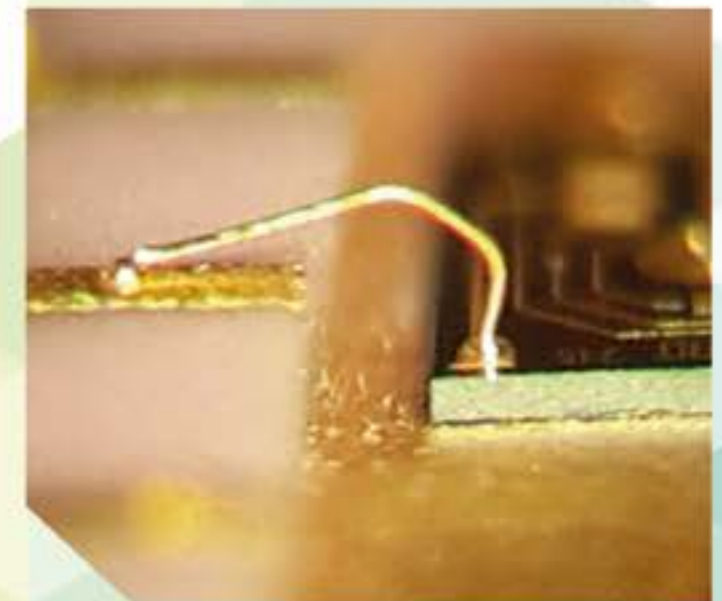
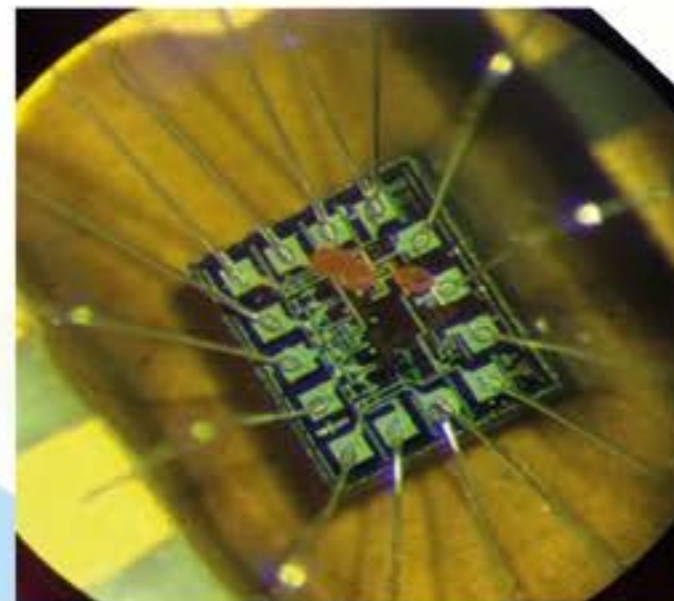
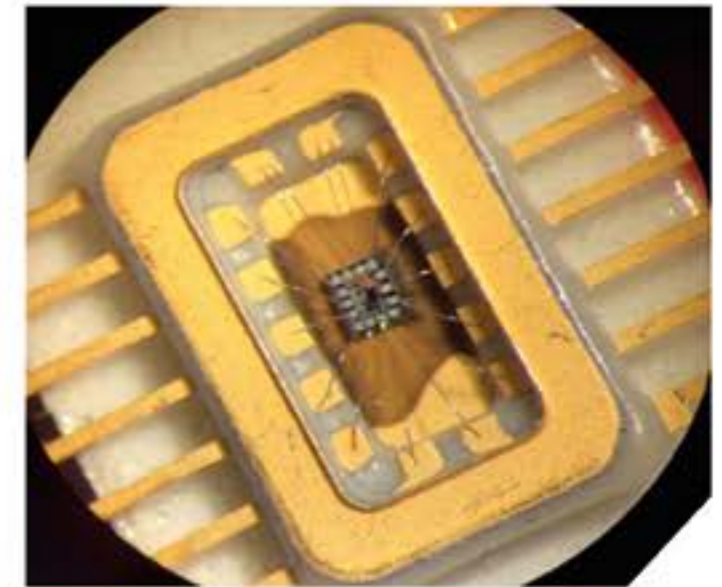
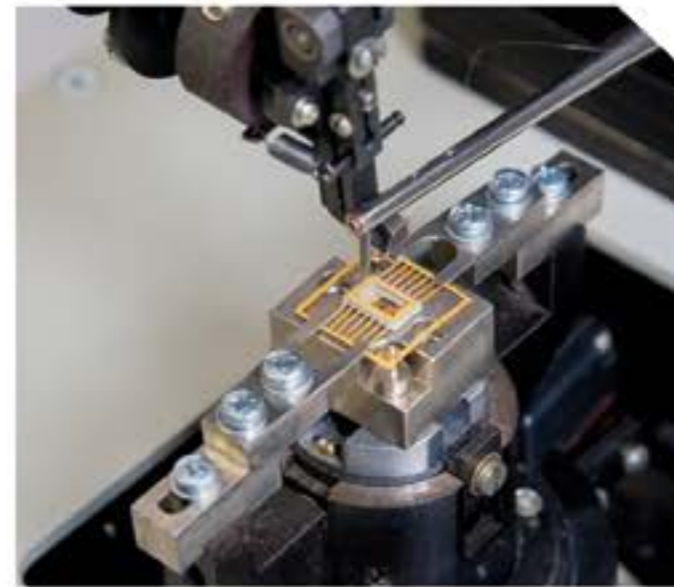
УМС[®]-1АК

Автоматическая установка ультразвуковой и термозвуковой сварки золотой проволоки методом «шарик-клин» и алюминиевой проволоки «клин-клин»

Установка УМС-1АК предназначена для автоматической и полуавтоматической ультразвуковой и термозвуковой сварки золотой проволоки методом «шарик-клин» и алюминиевой, золотой проволоки методом «клин-клин». Управление автоматической установкой производится с помощью специализированной системы управления на базе персонального компьютера, позволяющая производить программирование до 100 технологических параметров: высота, длина, угол наклона перемычки и т. д.

Установка оснащена системой машинного зрения для распознавания образов контактных площадок полупроводниковых приборов.

Установка комплектуется ультразвуковым генератором с возможностью автоматической подстройки резонансной частоты в процессе сварочного импульса, при этом используются ультразвуковые пьезокерамические преобразователи с резонансной частотой 62 кГц; 108 кГц.



Технические характеристики:

Мощность ультразвука	0 – 2 Вт
Диаметр золотой проволоки	17 – 50 мкм
Диаметр алюминиевой проволоки	17 – 50 мкм
Глубина проникновения инструмента сварочного электрода	15 мм
Способ отделения проволоки после последней сварки	У стола или обрыв «губками»
Угол подачи проволоки или ленты	30°; 90°
Угол поворота предметного столика	360°
Рабочая область X-Y	100 x 100 мм
Подсветка	Регулируемая, LED
Регулятор температуры	До 250 ± 1 °С
Усилие сжатия соединяемых элементов, грамм	20 – 300
Время сварки, мс	1 – 1000
Высота перепада высот (разновысотность) контактных площадок, мм	6,0
Минимальный размер контактной площадки на кристалле, мм	0,06 x 0,06
Минимальная длина проволочной перемычки, мм	0,05